ALLERGENES

2025

8 Fruits à coque Crustacés 9 Céleri

10 Moutarde

11 Graine de sésame **Poisson**

5 Arachides 12 Sulfites 6 Soia 13 Lupin 14 Mollusque





LUNDI 13 OCTOBRE

(Menu végétarien)

Crêpes fromage/champignons (1, 7) Hachis parmentier végétarien (7)

Salade bio (10)/fromage bio (7) et fruits Yaourt aux fruits ou sucré (7)

MARDI 14 OCTOBRE

Salade franc-comtoise (1, 3, 7)

Filet de poisson frais (4) Riz basmati / poêlée de légumes

Orge perlé bio (1) / endives poêlées Salade bio (10)/fromage bio (7) et fruits

Pâtisserie (1, 3, 7)

JEUDI 16 OCTOBRE

Quenelles de sardine (4)

Bourguignon de bœuf

Papillons aux œufs bio (1) / tomates provençales

Salade bio (10)/fromage bio (7) et fruits Salade de fruits frais

VENDREDI 17 OCTOBRE

Crudités (1, 3, 4, 7)

Escalope de porc

Haricots Cocos à la paimpolaise

Salade bio (10)/fromage bio (7) et fruits **Entremets chocolat/vanille (7)**

Fruits, légumes et produits laitiers sont subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles

Le Principal, La Secrétaire générale,

D. ISRAEL. R. BELZ.